

Шановні панове!

Повідомляємо, що плануємо закупівлю послуги «**Поточний ремонт (відновлення) барабанів сепараторів для ПРАТ «ЦГЗК», ПРАТ «ПівнГЗК»** в 2026році для підприємств Групи Метінвест.

Просимо Вас надати Ваші пропозиції відповідно до вимог, вказаних нижче.

Параметр	Вимоги оферти	
Категорія/група матеріалів	4003017 ТОiP мех.частини збагачувального обладнання	
Відповідальний закупник	Виконавець Бойко А.А.; Тел. 098-917-30-30	
Е-mail для прийому оферт	A.Anatol.Boyko@metinvestholding.com	
Питання технічного характеру	Горільський Д.С. 067-456-30-48	
Питання з охорони праці	Олейник Александр Владимирович 067-933-08-74 aleksandr.oleynik@metinvestholding.com	
Форма проведення – електронний тендер в ARIBA	Ідентифікатор проекту в SAP Ariba: W S3353041536 Планується провести аукціон в ARIBA, будь ласка, підготуйте найбільш конкурентоздатну пропозицію за ціною та умовами оплати. Після закінчення аукціону, комерційну пропозицію з підвищенням вартості робіт яка відрізняється від зазначеної в аукціоні не може бути прийнято відділом закупок.	
Критерії визначення найкращої пропозиції	Мінімальна приведена вартість послуги/ремонту, виконання робіт згідно вимог Замовника, умови оплати з відтермінуванням платежу. Згода на підписання договірної та первинної документації на платформі «ВЧАСНО» буде додатковою перевагою.	
Дата і час початку прийому оферт	«12» жовтня 2026р.	
Дата і час закінчення прийому оферт	«20» жовтня 2026р. 13:00.	
Умови оплати	Оплата в межах 180 кал.д. з моменту підписання АВР. -Факторинг від ПУМБ-це комплекс фінансових послуг для виробників та постачальників, що ведуть торгівельну діяльність на умовах відтермінування платежу. Контакти ПУМБ: Санівська Ірина ; Керівник продажів факторингу; 050-104-26-61; Iryna.Sanivska@pumb.ua Мишкіна Алла ; Головний фахівець; 099-920-85-17 Alla.Myshkina@pumb.ua Чекіна Леся ; Керівник операційного супроводу; 093-658-21-91; Lesya.Chekina@pumb.ua	Обов'язково або свої пропозиції
Техніко-комерційна пропозиція	надати	Обов'язкова вимога
Одиниця виміру	послуга	Обов'язкова вимога
Обсяг до постачання	вказати	Необхідно вказати обсяг, пропонується до постачання
Валюта контракту	гривня	Обов'язкова вимога
Статус компанії (Виробник/трейдер/ дистриб'ютор)	вказати	Обов'язкова вимога
Ціна у валюті оферти без урахування ПДВ 20%	вказати	Обов'язкова вимога
Інші умови	1) Якщо субпідрядні організації повинні брати участь у роботі,	Обов'язкова вимога

	будь ласка, надайте додаткову інформацію: плановий перелік субпідрядників, частка від загальної кількості співробітників, а також частка загальної запланованої роботи. 2) Підтвердити огляд рем. фонду (обов'язкове відвідування) - в іншому випадку, комерційна пропозиція розглядатися не буде. 3) В разі необхідності металопрокату для виконання робіт, обов'язкова умова закупки в СЕРВІСНОМУ МЕТАЛОЦЕНТРІ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»	
Період постачання	2026р.	Обов'язково або свої пропозиції
Додатки	Відомості дефектів, шаблон договору	Найменування додатків

** базовою умовою оплати, з якою працюють підприємства Групи Метінвест, є відстрочка платежу. У разі, якщо у Вашій Комерційній пропозиції міститься вимога повної або часткової передоплати, прохання направляти з комерційною пропозицією актуальну фінансову звітність (аудитовану і/або завірену керівництвом) за останній звітний період¹.*

Згода працювати на підставі типової форми договору, запропонованої Замовником Покупцеві, є обов'язковою.

Оферти, отримані після терміну, вказаного в цьому запиті, а також спрямовані на інші реквізити розглядатися не будуть. Для можливості Вашої участі в тендері в режимі телеконференції, в офертах обов'язково вкажіть контактних осіб та їх номери телефонів.

У разі виникнення зауважень до роботи тендерного комітету, ваші претензії та прохання направляти на адресу Апеляційної комісії, заповнивши електронну форму на офіційному сайті Групи Метінвест <https://metinvestholding.com/ru/procurement/appeals-board>

Згідно з правилами закупівель, прийнятим в Групі Метінвест, для участі в тендерах Групи Метінвест новим постачальникам необхідно пройти процедуру попередньої кваліфікації за категорією / групі матеріалів або послуг, в рамках яких будуть виконуватися поставки. З усіх питань, пов'язаних з проходженням процедури попередньої кваліфікації, прохання звертатися до відповідального за проведення даних процедур закупки (контактна інформація вказана вище).

За результатами проведення процедури вибору постачальника, до потенційного переможця може здійснюватися виїзна перевірка перед підписанням договору з метою визначення достатності технологічних, фінансових, організаційних, юридичних можливостей Постачальника, щодо виконання ним зобов'язань у відповідності з умовами Тендеру.

Сподіваємося на взаємовигідне співробітництво.

Примітка:

Проводячи Тендер, ТОВ «МЕТІНВЕСТ ХОЛДІНГ» та інші підприємства Групи Метінвест не приймають на себе жодних зобов'язань по укладанню договорів, здійсненню поставок, придбання товару та ін. з учасниками Тендеру, в т. ч. з учасником Тендеру, котрий надав кращу пропозицію.

Цей лист носить виключно інформаційний характер, не є попереднім договором або пропозицією укласти договір (офертою), і не націлене на створення обов'язків для сторони, що його направила.

З повагою,

Ініціатор проведення процедури вибору постачальника

Гол.фахівець Бойко А.А.

Бойко Анна
Анатоліївна

Подписано цифровой
подписью: Бойко Анна
Анатоліївна
Дата: 2026.10.12 11:08:18
+03'00'

¹ Для резидентів України звітність повинна бути спрямована з квитанціями про прийняття до органа статистики. Звітність повинна бути компанією, яка бере участь в Процедурі вибору постачальника, не Групи (якщо учасник входить в Групи компаній) - дана виписка є обов'язковою для включення в ПДО.

№ з/п	Найменування робіт, що підлягають виконанню, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення заміни						№ креслення	Примітка
		Ділини виміру	Кількість	Ознака*	Найменування	Кількість	Од. вим.	Маса, кг			
								1 шт	Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8			9	11
2	Ремонт (при необхідності заміна) торцевих кришок із заміною болтів та шайб	шт	2		торцева кришка болт М12х40 класу міцності 8.8 шайба під М12 гумовий шнур Ø10мм	2 48 48 8	шт шт шт м			ПБМ 120/300НП-01.01.00СБ 5-4001.01.090	
3	Ремонт (при необхідності заміна) стаканів підшипників та болтів кріплення стаканів	шт	2		корпус підшипника	2	шт			03.ПБМ120/300.00.01	
4	Заміна кришок стаканів	шт	1		кришка корпусу підшипника болт М16х70 класу міцності 8.8 із шайбою	1 8	шт шт			03.00.ПБМ120/300.32 5СБ	
5	Заміна підшипників 3522	шт	3		підшипник 3522 ДСТУ5721-75	3	шт				
6	Заміна пильовиків	шт	1		Лабіринтне кільце	1	шт				
7	Відновлення різьблення М20 (М16) в отворах кріплення цапфи із заміною болтів	шт	1		болт М20х70 (М16х70) класу міцності 8.8	8	шт				
8	Заміна ущільнювальних кілець та манжет у стакані підшипникового вузла	к-т	2		кільце гумове 190-200-58-2-2 ДСТУ9833-73 кільце гумове 200-220-58-2-2 ДСТУ9833-73 кільце гумове А 200.65Г ДСТУ13941-86 манжета 3-160х130-1 ДСТУ14896-86	1 1 1 1	шт шт шт шт				

[illegible]

Умови виконання робіт:

1. Транспортування в ремонт та з ремонту транспортом - Підрядника
2. Ремонт на території - Підрядника.
3. Запасні частини, матеріали, обладнання, механізми - Підрядника.
4. У разі відсутності креслень у Замовника, роботи виконувати за кресленням Підрядника після погодження з Замовником
5. Гарантія після ремонту 12 міс (з моменту вводу в експлуатацію)
6. Термін ремонту 30 календарних днів з дати передачі ремфонду
7. У разі заміни ТМЦ, Підрядник виконує повернення демонтованих ТМЦ б/у, а також м/лома
8. У разі виявлення прихованих робіт, обов'язковий виклик Замовника

Особливі умови

1. Підшипники використовувати групи «Стандарт – Преміум плюс»

Начальник РЗФ-1

Головний механік РЗФ-1



А.О. Скепський



Ю.І. Горбач

ПОГОДЖЕНО:
Головний фахівець ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»
Снегірьов Г.П.

Снегірьов Геннадій Павлович
« » 2026р.
Підписано цифровою
подписью: Снегірьов
Геннадій Павлович
Дата: 2026.09.29
15:01:58 +03'00'

Підприємство ПРАТ «ЦГЗК»
Цех: Збагачувальна фабрика

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»
Д.С. Горільський

Горільський Дмитро Сергійович
« » 2026р.
Підписано цифровою
подписью: Горільський Дмитро
Сергійович

**Відомість дефектів №03-05.09.25(обіч. 1200/300)
на відновлення обічайки барабана магнітного сепаратора ПБМ 120\300**

№ п/п	Найменування робіт, що підлягають виконанню, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення, заміни						№ креслення	Примітки
		Од. Вим.	К-сть	Озн	Най-ння	К-сть	Од. вим.	Маса, кг			
								1 шт.	Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Видалення з фланців залишків елементів старої обічайки	шт	2								
2	Видалення з фланців болтів (обломиші) М12.	шт	48							Креслення об.215.20.02.2017 СБ	
3	Заглушити старі отвори М12, зачистити на фланцях	шт	48							Креслення об.215.20.02.2017 СБ	Поставка фланців <u>замовника</u>
4	Свердління нових отворів між старими згідно креслення, нарізка різьблення М12 на фланцях	шт	48							Креслення об.215.20.02.2017 СБ	Поставка фланців <u>замовника</u>
5	Виготовлення нової обічайки (циліндр)	шт	1							Креслення об.215.20.02.2017 СБ	з кусків листового м\проката - не більше 4-х од. Сталь 12Х18Н9Т. Електроди ЦЛ-11. товщина сталі - 4 мм.
6	Складання обічайки				циліндр	шт	1				ел.сварка. Контроль якості зварних швів згідно ГОСТ 51180-87
7	Підготовка поверхні обічайки під вулканізацію (піскоструй)	шт	1								

8	Обгумування (футерування) робочої циліндричної поверхні корпусу обічайки (гума товщина до 3 мм) методом гарячої вулканізації	м2	11							Футерування методом гарячої вулканізації. К. 215.20.02.2017 СБ	Гума, поліуретан, кореласт.
9	Приведення геометричної форми корпусу обічайки і фланців згідно вимогам креслення об.215.20.02.2017 СБ	шт	1							Мех. Обробка слюсарні роботи, згідно креслення об.215.20.02.2017 СБ	

Примітка:

1. Транспортування в ремонт та з ремонту транспортом –Підрядника;
2. Ремонт на території – Підрядника;
3. Матеріали: фланці вживані -Замовника
4. Запасні частини, обладнання, механізми – Підрядника;
5. У разі відсутності креслень у Замовника, роботи виконувати за кресленнями підрядника після погодження з Замовником;
6. Підрядник гарантує: працездатність деталі не менше ніж 13000 годин або 18 місяців з моменту введення в експлуатацію.
7. Термін ремонту не більше 20 календарних днів.
8. У разі заміни ТМЦ Підрядник виконує повернення демонтованого....
9. Матеріали: підрядника. Сталь 12Х18Н9Т, гума, кореласт, поліуретан, електроди

Начальник ЗФ

Тверденко Ігор
Васильович
Подписано цифровой подписью:
Тверденко Ігор Васильович
Дата: 2026.09.29 07:46:04 +03'00'

Сідлецький О.П.

Заст. начальника ЗФ з інжинірингу

Безвершенко
Сергій Юрійович
Подписано цифровой подписью:
Безвершенко Сергій Юрійович
Дата: 2026.09.29 07:24:21 +03'00'

Безвершенко С.Ю.

Головний механік ЗФ

Озеркевич Сергій
Віталійович

Подписано цифровой подписью:
Озеркевич Сергій Віталійович
Дата: 2026.09.29 13:15:08 +03'00'

Озеркевич С.В.

Погоджено:
Головний фахівець ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»
Геннадій СНЕГІРЬОВ

Снегірьов
Геннадій Павлович
2026р.
Дата: 2026.08.03
14:06:34 +03'00'

Підприємство ПРАТ «ЦГЗК»
Цех Дробильна фабрика

Затверджую:
Начальник ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»
Дмитро ГОРІЛЬСЬКИЙ

Горільський
Дмитро Сергійович
2026р.
Дата: 2026.06.12 12:29:23 +03'00'

Відомість дефектів № ДФ 6/27

Вид робіт: Поточний ремонт магнітного сепаратора 2ПБС 90/250 - футерування корпусу барабана к.250-01.01.0000

№ з/п	Найменування робіт і витрат, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення, заміни						№ креслення	Примітки
		Одиниця виміру	Кількість	Ознака *	Найменування	Кількість	Одиниця виміру	Маса, кг			
								шт.	Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Очищенняповерхні корпусу барабана від зношеного футерування	м2	7							250-01.01.0000	слюсарні роботи
2	Видалення залишків болтів (обломишів) М12 із фланців, відновлення різьблення до креслярських розмірів, при зношенні різьблення виконати механічну обробку отворів до М14	шт	20							250-01.01.0000	слюсарні роботи
3	Обробка поверхні під футерування	м2	7							250-01.01.0000	знежирення, ґрунтування
4	Футерування корпусу барабана гумою (товщина футерувального шару не менше 5мм)				гума	7	м2			250-01.01.0000	гумування
5	Приведення геометричної форми корпусу барабана відповідно до вимог креслення	шт	1							250-01.01.0000	вальцування

1. Матеріали, обладнання та транспорт - Виконавця.
2. Роботи виконуються на території Виконавця
3. Вивезення ТМЦ виконавцем у ремонт виконується протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою), доставка з ремонту - транспортом виконавця.
4. У результаті виконання робіт брухт не утворюється.
5. Період виконання робіт: 20 календарних днів.
6. Гарантійний термін – 6 місяців з моменту введення в експлуатацію (з записом в агрегатний журнал) .

Відомість дефектів узгоджено:

Начальник дробильної фабрики

Заст. начальника ДФ з інжинірингу

Головний механік дробильної фабрики

10.06.2026р.

Івашура
Олександр
Олександрович
2026р.
Дата: 2026.06.22 16:53:09 +03'00'

Олександр ІВАШУРА

Антон МІЛЬКЕВИЧ

Сергій МОХТАН

Мількевич
Антон
Володимирович
2026р.
Дата: 2026.06.12 12:29:23 +03'00'

Мохтан Сергій
Вікторович
2026р.
Дата: 2026.06.15 13:46:15 +03'00'

Погоджено:
Головний фахівець ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест - Холдинг»
Геннадій СНЕГІРЬОВ

Підприємство ПРАТ «ЦГЗК»
Цех Дробильна фабрика

Затверджую:
Начальник ВП та КР
ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»
Дмитро ГОРІЛЬСЬКИЙ

Снегірьов
Геннадій
Павлович

Подписано цифровой
подписью: Снегірьов
Геннадій Павлович
Дата: 2026.08.03
14:29:21 +03'00'

2026р.

Горільський Дмитро
Сергійович

Подписано цифровой подписью:
Горільський Дмитро Сергійович

Відомість дефектів № ДФ42/27

Вид робіт: Поточний ремонт магнітного сепаратора 2ПБС 90/250 - заміна обичайки корпусу барабана к.250-01.01.0000

№ з/п	Найменування робіт і витрат, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення, заміни						№ креслення	Примітки
		Одиниця виміру	Кількість	Ознака *	Найменування	Кількість	Одиниця виміру	Маса, кг			
								шт.	Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Демонтаж зношеної обичайки від фланців	шт	1							250-01.01.0000	слюсарні роботи
2	Видалення залишків болтів (обломишів) М12 із фланців, відновлення різьблення до креслярських розмірів, при зношенні різьблення виконати механічну обробку отворів до М14	шт	20							250-01.01.0000	слюсарні роботи
	Виготовлення нової обичайки барабана	шт	1		250-01.01.0000	1				250-01.01.0001	виготовлення
	Монтаж обичайки до фланців згідно до креслярських розмірів	шт	1							250-01.01.0002	монтаж
	Приведення геометричної форми корпусу барабана відповідно до вимог креслення	шт	1							250-01.01.0000	вальцювання
3	Обробка поверхні під футерування	м2	7							250-01.01.0000	знежирення, ґрунтування
4	Футерування корпусу барабана гумою (товщина футерувального шару не менше 5мм)	м2	7		гума	7	м2			250-01.01.0000	гумування

1. Матеріали, обладнання та транспорт - Виконавця.
2. Роботи виконуються на території Виконавця
3. Вивезення ТМЦ виконавцем у ремонт виконується протягом не більше 3-х робочих днів з моменту заявки Замовника (за телефоном, ел.поштою), доставка з ремонту - транспортом виконавця.
4. У результаті виконання робіт брухт не утворюється.
5. Період виконання робіт: 20 календарних днів.
6. Гарантійний термін – 6 місяців з моменту введення в експлуатацію (з записом в агрегатний журнал) .

Відомість дефектів узгоджено:

Начальник дробильної фабрики

Івашура Олександр Олександрович

Подписано цифровой подписью:
Івашура Олександр Олександрович
Дата: 2026.06.22 17:01:27 +03'00'

Олександр ІВАШУРА

Заст. начальника ДФ з інжинірингу

Мількевич Антон
Володимирович

Подписано цифровой подписью:
Мількевич Антон Володимирович
Дата: 2026.06.12 12:38:39 +03'00'

Антон МІЛЬКЕВИЧ

Головний механік дробильної фабрики

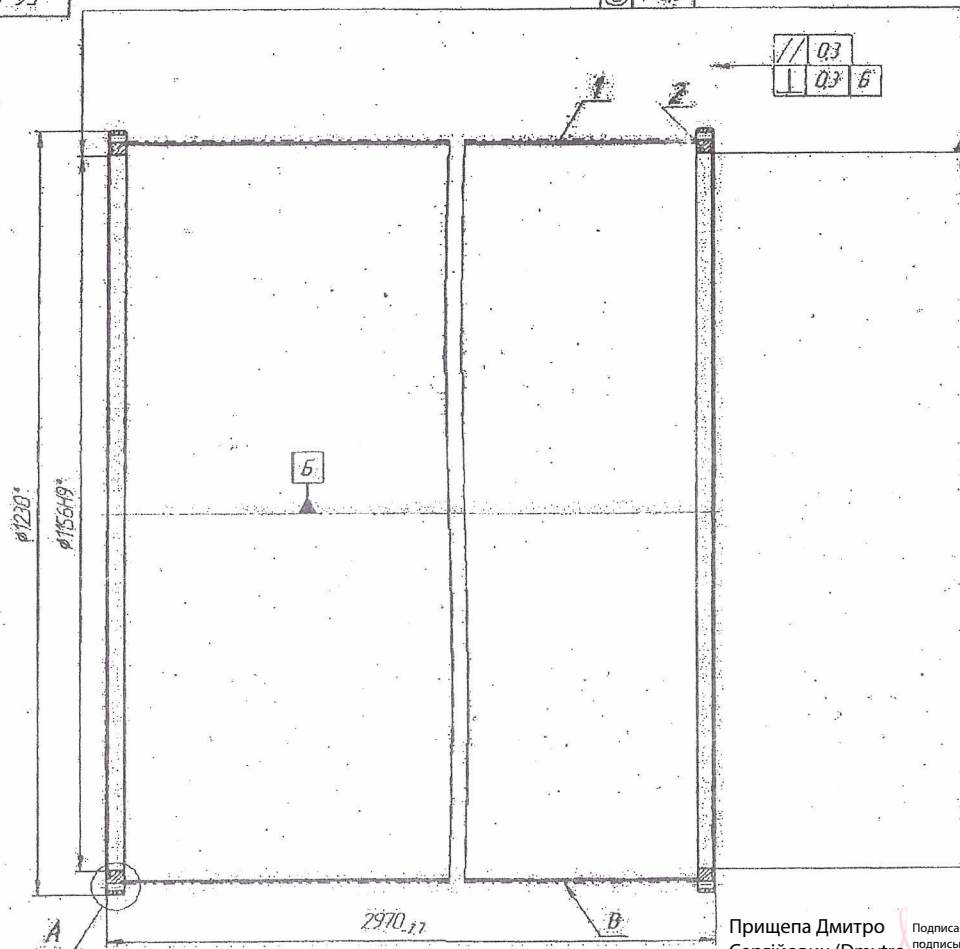
Мохтан Сергій
Вікторович

Подписано цифровой подписью:
Мохтан Сергій Вікторович
Дата: 2026.06.15 13:47:57 +03'00'

Сергій МОХТАН

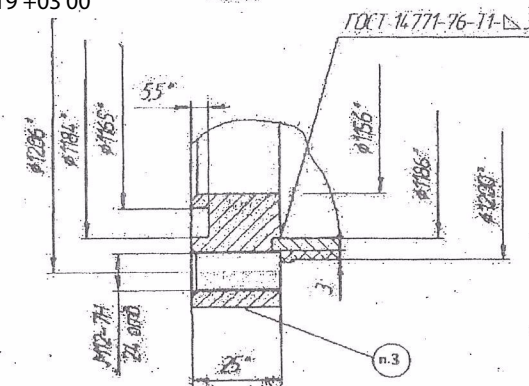
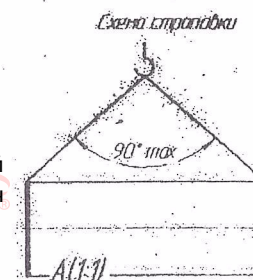
10.06.2026р.

//	0.3	
⊥	0.3	6



Озеркевич
Сергій
Віталійович

Подписано цифровой
подписью: Озеркевич
Сергій Віталійович
Дата: 2026.09.25
10:24:19 +03'00'



1. Сварные швы испытать на непроницаемость путем постоянного смачивания керосином по ГОСТ 3285-97. Время испытания 1 час. Сварку выполнить проволокой 10 СВ-07Х19Н10В ГОСТ 2246-70. Длина шва по фланцу - 75 м
2. Размеры для справок
3. Маркировать согласно ведомости дефектов
4. Цилиндр обечайки выполнить из чистой сварки бестык по ГОСТ 5264-80 не более из 3 частей
5. Изготовить цилиндр из неаustenитной аустенитной стали толщиной 6 мм
6. Материал обечайки и фланцев 12Х18Н9Т, 08Х18Н9Т, 12Х15Г9НД. ГОСТ 5632-72
7. Гипотеза: производить методом зарниев, вулканизации в.

Прищеп Дмитро
Сергійович (Dmytro
Pryshchepa)

Подписано цифровой
подписью: Прищепа Дмитро
Сергійович (Dmytro Pryshchepa)
Дата: 2026.09.25 09:01:23 +03'00'

Прищеп
Дмитро
Сергійович

Подписано цифровой
подписью: Прищеп
Дмитро Сергійович
Дата: 2025.07.16
15:23:35 +03'00'

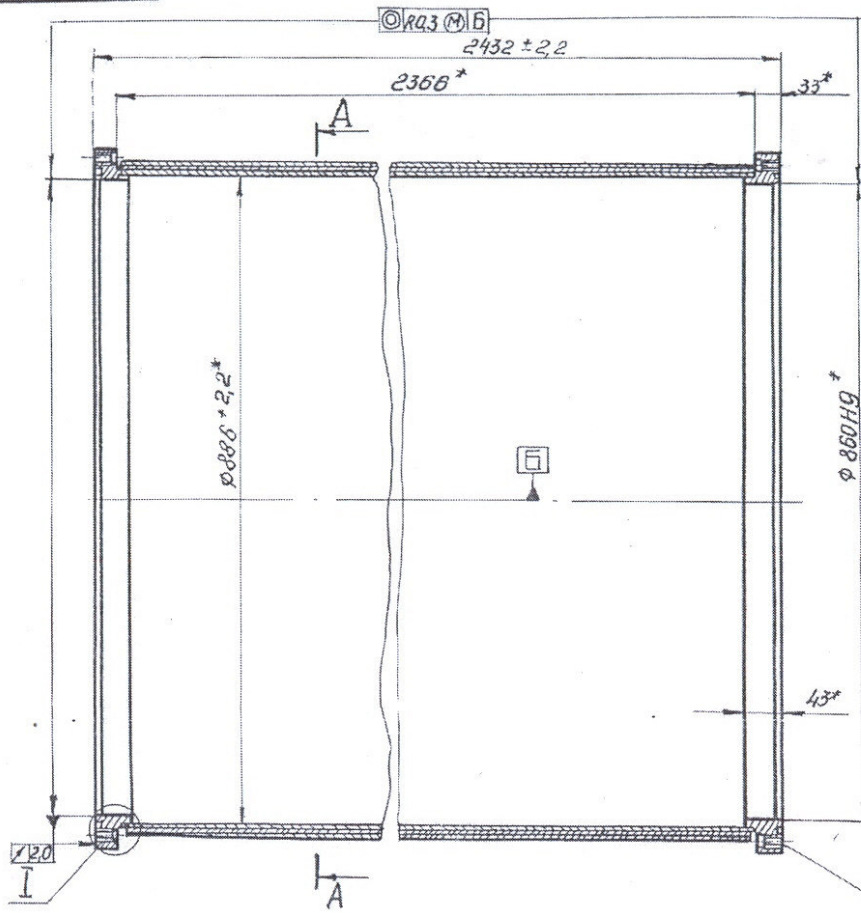
оптимально

8. Поверхность в подлежащая гунтированию, не должна иметь глиняных участков с метаморфическим блеском. Моклые пятна перед опескоструиванием удалять промывкой нефрасом или другим растворителем. После опескоструивания поверхность протирать безворсовой тканью, сгиченным растворителем для удаления некоей метаморфической пыли.
9. Срок от опескоструивания до гунтирования не более 18 часов.
10. Состояние поставки определяется по три (или) указаний!

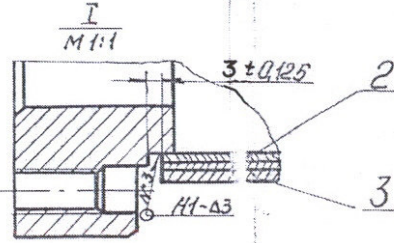
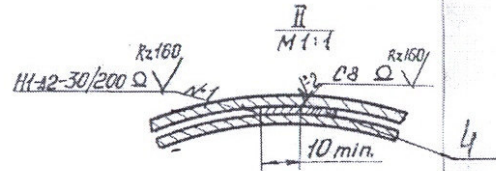
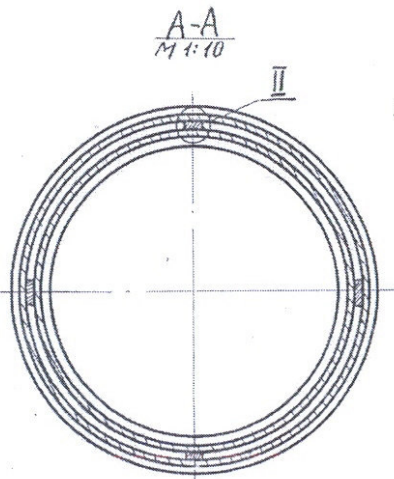
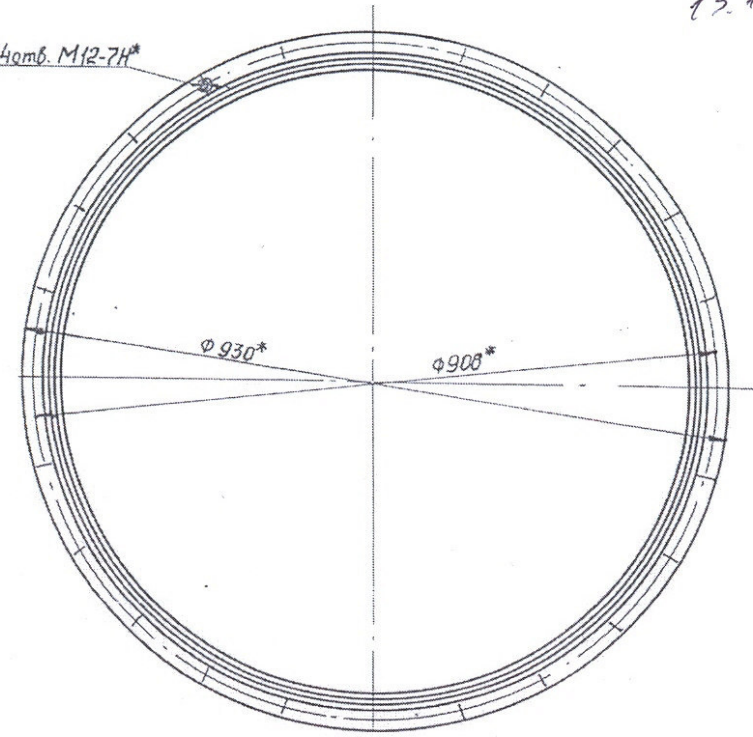
				Об 215.20.02.2017 СБ			
2016							
2017							
2018							
2019							
2020							
2021							
2022							
2023							
2024							
2025							
2026							
2027							
2028							
2029							
2030							
2031							
2032							
2033							
2034							
2035							
2036							
2037							
2038							
2039							
2040							
2041							
2042							
2043							
2044							
2045							
2046							
2047							
2048							
2049							
2050							
2051							
2052							
2053							
2054							
2055							
2056							
2057							
2058							
2059							
2060							
2061							
2062							
2063							
2064							
2065							
2066							
2067							
2068							
2069							
2070							
2071							
2072							
2073							
2074							
2075							
2076							
2077							
2078							
2079							
2080							
2081							
2082							
2083							
2084							
2085							
2086							
2087							
2088							
2089							
2090							
2091							
2092							
2093							
2094							
2095							
2096							
2097							
2098							
2099							
2100							
2101							
2102							
2103							
2104							
2105							
2106							
2107							
2108							
2109							
2110							
2111							
2112							
2113							
2114							
2115							
2116							
211							

250-01.01.0000.05

Согласовано:
Гл. механик ДР
Иванов ИА *[Signature]*
13.11.13



240мм. М12-7Н*



- *Размеры для справок
- Перед покрытием обечайки поз.4 футеровочными листами поз.1 сварные швы на обечайке зачистить заподлицо.
- Сварные швы №1- по ГОСТ 5264-80; №2, №3- по ГОСТ 14771-76.
- Гуммирование произвести методом горячей вулканизации; δ не менее 4мм.
- Высота стыкового шва резиновой футеровки должна быть не более 2мм от поверхности

250-01.01.0000.05				Лит. Масса мкг/шт.	
Корпус барабана				Лит.	1:5
Изм.	Лист	В докум.	Подп.	Докл.	
Разработчик	Шкабалин				
Проверен	Коваченко				
Т.контр.					
Рис.	Ильин				
Н.контр.	Валентина				
Утв.	Сорин				
				1:10	



OS/INT/EXT/INT/2	DATE	TESTER	TESTING	COMMENTS
250-0103.0000	7	1597	6-50 X H	
01	2	4776	H/H X H	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80																				